

Laboratorul: **Tehnologii de prelucrare prin a chiere i neconven ionale.**
Tehnologii de montaj (corp A, sala A016A)

Discipline deservite

Licen

Tehnologia Construc iilor de Ma ini 1 i 2, TCM III i TCM IV

Tehnologia Fabric rii Produselor 1 i 2, IEI III i IEI IV

Tehnologii neconven ionale, TCM IV
Tehnologii de montaj, TCM IV

Master

Metode i sisteme avansate de prelucrare prin a chiere, IMFP I

Maşini-unelte şi echipamente

Strunguri: Strung cu CN EMCO - Concept Turn 55, Strung cu CNC DMG MORI – EcoTurn 510, SN 400x1000, SN 400x1500

Maşini de frezat: FUS 22, FUS 18, FUS 32, Centru de prelucrare cu CNC DMG MORI – EcoMill 70

Maşină de găurit G25, Maşină de rectificat plan RP250A

Maşină de prelucrat prin electroeroziune CHARMILLES 540P

Dispozitive universale. modulare şi speciale de orientare şi fixare a pieselor

Echipamente speciale de prelucrare : rulare filete şi caneluri, vibronetezire

Scule, Verificatoare şi Rugozimetre.

Panoplie cu piese (arbori, buçe, discuri) aflate în stadii succesive de prelucrare.



Soft-uri

Coro Guide: alegere scule aşchietoare şi parametrii regimului de aşchiere.

CNC simulation Win3D-view EMCO: soft de simulare a comenzii numerice SINUMERIK 810 D/ 840D.

Soft pentru DMG MORI – Siemens SinuTrain - SINUMERIK V4.8

Teme de cercetare realizate

- Prelucrabilitatea materialelor metalice şi nemetalice
- Modelarea proceselor de aşchiere
- Prelucrarea profilelor complexe prin rulare la rece

Responsabil laborator : Ş.I. dr. ing.ec. NICOLETA RACHIERU, nicoleta.rachieru@upit.ro

Data actualizării: 23.11.2020